≺



(12)特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関 国際事務局



(43) 国際公開日 2001年11月1日(01.11.2001)

PCT

(10) 国際公開番号 WO 01/81025 A1

Minoru) [JP/JP]. 波多野豊 (HADANO, Yutaka) [JP/JP];

〒442-0061 愛知県翌川市穂ノ原3丁目1番地 新東工

〒100-0014 東京都干代田区永田町一丁目11番28号 相 互永田町ビルディング8階 山崎法律特許事務所 Tokyo

(74) 代理人: 山崎行造、外(YAMASAKI, Yukuzo et al.);

実 (HJRATA,

(51) 国際特許分類?:

(KANETO, Kimikazu) [JP/JP]. 平田

(21) 国際出願番号:

PCT/JP01/03262

B22C 15/06

(22) 国際出願日:

2001年4月17日 (17.04.2001)

(25) 国際出願の言語:

日本語

日本語

(26) 国際公開の言語: (30) 優先権データ:

2000年4月21日(21.04.2000)

特願2000-148123 特願2000-171684

特願2000-120567

2000年5月19日 (19.05,2000) 2000年6月8日 (08.06.2000) JP

(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 新東工

(81) 指定国(国内): BR, CN, ID, IN, KR, MX, TR, US.

業株式会社 翌川製作所内 Aichi (JP).

(84) 指定国 (広域): ヨーロッパ特許 (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE, TR).

業株式会社 (SINTOKOGIO, LTD.) [JP/JP]; 〒450-0002 愛知県名古屋市中村区名駅三丁目28番12号 Aichi (JP).

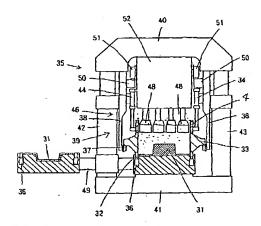
添付公開書類: 国際調査報告書

(72) 発明者: および (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 金藤公一

2文字コード及び他の略語については、定期発行される 各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語 のガイダンスノート」を参照。

(54) Title: DIE MOLDING MACHINE AND PATTERN CARRIER

(54) 発明の名称: 鋳型造型機及びパターンキャリア



(57) Abstract: A pattern carrier type die molding machine formed of a molding foundation bed, a frame set cylinder, a lifting support frame, and a segment squeeze type sand compressing hopper, characterized by comprising a pattern changing device and a liftably frame, and a segment squeeze type sand compressing nopper, characterized by comprising a pattern state of characterized by comprising a pattern plate transfer device with auxiliary flask is disposed auxiliary flask with vent hole, wherein the auxiliary flask (62) of a small pattern plate transfer device with auxiliary flask is disposed so as to be lifted by a phirality of upward hydraulic cylinders (63, 63) telescoped through special hydraulic cylinders (64, 65) retracted by external cylinders (68, 69), whereby foundry sand charged into a die molding space formed of a pattern plate and a disposed so as to be lifted by a phurality of upward hydraulic cylinders (63, 63) telescoped through special hydraulic cylinders (64, frame member in die molding is compressed in double steps under the conditions that a lower auxiliary frame is fixed and the lower auxiliary frame and frame member are moved.

/铣葉有]